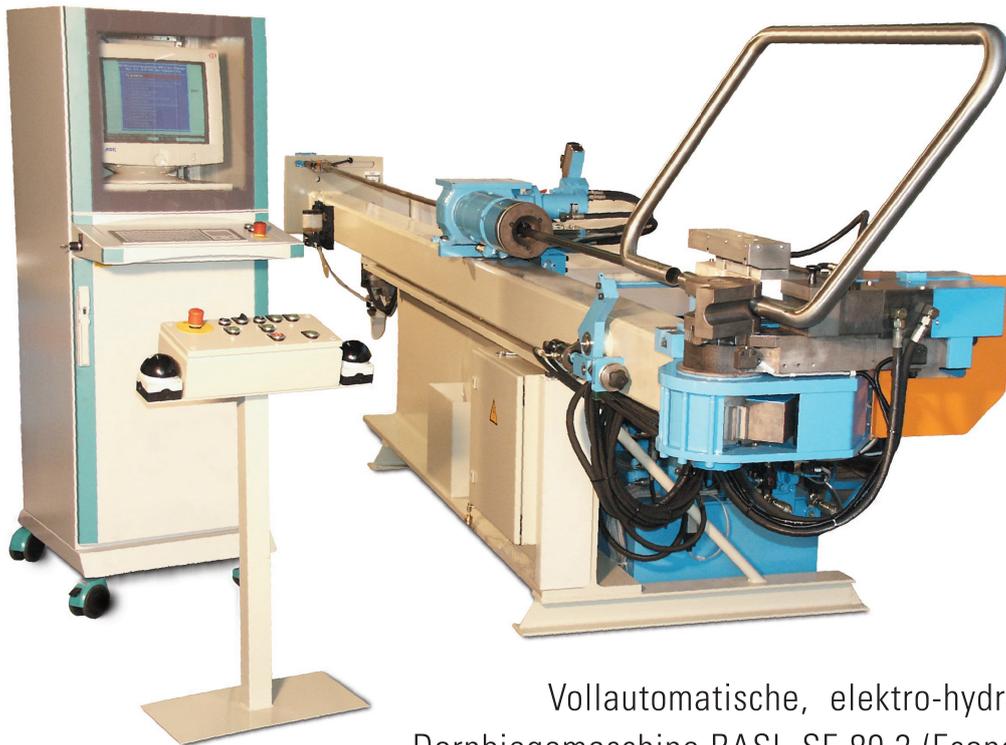


## CNC- Dornbiegemaschine SE 80.3



Vollautomatische, elektro-hydraulische  
Dornbiegemaschine RASI SE 80.3 (Economy) mit  
3-Achsen-CNC-Mikroprozessorsteuerung zur einfachen-  
und anschaulichen Eingabe der Biegedaten über Bildschirm

Das Konzept bietet entscheidende Vorteile:

- für Rohre bis D 80x 2,6 (Stahl) oder D 80x 2,0 (VA)
- Moderne Industrie-PC-Steuerung mit höchstem Bedienercomfort, 17" Farbmonitor, CD-ROM Laufwerk und Folientastatur im fahrbaren und formschönen Rittal-Steuerschrank integriert
- Moderne Proportionalregelhydraulik von Bosch Rexroth mit 3 Proportionalachsen– alle Achsgeschwindigkeiten, Brems- und Anfahrampen können individuell programmiert werden (bis zu 12 Achsen ausbaufähig)
- Hohe Biegegeschwindigkeit – 39°/sec vor und 56°/sec zurück
- Hervorragende Biegefreiheit:
  - durch den vorgebauten Biegekopf
  - durch minimales Kopfmaß (von Rohrmittle bis Unterkante Biegekopf nur 321 mm)
  - durch die exponierte Lage der Biegewelle seitlich der Grundmaschine
- Werkzeug-Schnellwechselsystem über Schwalbenschwanz, oben offenes Spann- und Anfahrssystem mit Hub 52 mm für leichtes Entnehmen kompletter Rohrrahmen
- Hydraulisch betriebene Gegenhalterschiene, die beim Biegen mitläuft, Nachdruckkraft einstellbar
- Hydraulische Werkzeugrückholung
- gehärtete Präzisionsführung beim Spann- und Anfahrssystem
- automatische Kompensation der Rohrrückfederung mit der patentierten Messeinrichtung MINIMESS, die mit dem Bundespreis für hervorragende innovative Leistungen ausgezeichnet ist
- Eingabe der Biegedaten über Bildschirm, CAD-Anbindung, Programmierplatz oder Mess-Maschine

## Technische Daten

## SE 80.3

<b>Leistung der Maschine</b>	
Rohrdurchmesser x Wandstärke, bei Zugfestigkeit: 45 kg/mm <sup>2</sup> max.	82 x 2,6 mm
<b>Widerstandsmoment max.</b>	12,7 cm <sup>3</sup>
<b>Rohr-Durchmesser min.</b>	4 mm
<b>Äußerer Biegeradius max.</b>	228 mm (Option 330)
<b>Innerer Biegeradius min.</b>	34 mm (Option 9)
Biegeradius mindestens 1,5 x D	
<b>Biegewinkel (Genauigkeit +/-0,1°) max.</b>	195°
<b>Biegeschwindigkeit</b>	
Rücklauf (programmierbar)	0 - 9,3 U/min
Vorlauf (programmierbar in jedem Biegeprogramm)	0 - 6,6 U/min
<b>Gegenhalterschiene</b>	hydraulisch betrieben, Nachdruckkraft stufenlos einstellbar
mitlaufend	
<b>Werkzeugrückholung</b>	hydraulisch betrieben, Geschwindigkeit und Kraft stufenlos einstellbar
<b>Biegerichtung</b>	rechts (auf Wunsch links)
<b>Motorleistung</b>	11 kW
<b>Betriebsspannung</b>	400 V, 50 Hz (P + N + PE)
<b>Steuerungsspannung</b>	24 V =

## Hydraulischer Vorschub mit Ebenenverdrehung

<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0 - 60 m/min
stufenlos einstellbar in jedem Biegeprogramm	
<b>Nachdruckkraft des Vorschubs beim Biegen</b>	einstellbar
<b>Verdrehgeschwindigkeit</b>	0 - 60 U/min
stufenlos einstellbar in jedem Biegeprogramm	
<b>Verdrehwinkel (Genauigkeit +/-0,1°) max</b>	unbegrenzt
<b>Rohrklemmkraft</b>	8 t
<b>Durchmesserüberbrückung einer Spannzange</b>	9 mm
<b>Biegelänge</b>	3 m bis 6 m

## Modularer Aufbau

Die Dornbiegemaschine SE 80.3 kann sofort oder zu einem späteren Zeitpunkt mit der 3-Walzen-Biegemaschine UNI 80 erweitert werden.

Die Proportional-Hydraulik, die PC-Steuerung, das Vorschub- und Ebenenverdrehesystem des Dornbiegers können damit konsequent zum vollautomatischen bahngesteuerten Ring- und Kurvenbiegen genutzt werden.